

Міністерство освіти і науки України

Донбаська державна машинобудівна академія

ЗАТВЕРДЖЕНО:

на засіданні Вченої ради  
протокол № 8  
"29" березня 2018 р.



Ректор

(Ковальов В.Д.)

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки: магістра за освітньо-професійною програмою  
галузь знань: 13 "Механічна інженерія"  
спеціальність: 131 "Прикладна механіка"  
освітня програма: "Прикладна механіка"

Кваліфікація: магістр з прикладної механіки

Строк навчання - 1 рік, 4 місяці  
на основі ОПП підготовки бакалавра

форма навчання: денна

I. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52						
1отзв,мпф	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	С	С	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПК	К	К	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С	С	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
1тм	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПК	К	К	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С	С	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
2	П	П	П	П	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	А	А																																								

Позначення: Т – теоретичне навчання; С – екзаменаційна сесія; ПК – проміжний контроль; П – практика; К – канікули; Д – дипломне проектування; А – державна атестація

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія та проміжний контроль	Практика	Виконання дипломн. проекту	Держ. атест.	Канікули	Усього
1	33	6	90 год* (ТіУЗ, КМПМ)			13	52
2			4	11	2		17
Всього	33	6	4+90 год*	11	2	13	69

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні
Науково-дослідна (ТіУЗ, КМПМ)	1	90 год*
Переддипломна	3	4
Виконання магістерської роботи	3	11

IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації (екзамен, дипломний проект (робота))	Семестр
Захист кваліфікаційної роботи магістра	Кваліфікаційна робота магістра	3



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
<b>2. ДИСЦИПЛІНИ ВІЛЬНОГО ВИБОРУ</b>																
<b>2.1 Цикл загальної підготовки</b>																
<b>2.1.1 Вибірковий блок 1 (Технології машинобудування)</b>																
2.1.1.1	Методика та організація наукових досліджень		1			2,0	60	23	15		8	37	1,5			
2.1.1.2	Основи сучасних теорій моделювання процесів	1				3,0	90	30	20		10	60	2			
	<b>Разом 2.2.1</b>					<b>5,0</b>	<b>150,0</b>	<b>53,0</b>	<b>35,0</b>	<b>0,0</b>	<b>18,0</b>	<b>97,0</b>	<b>3,5</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	
<b>2.2.2 Вибірковий блок 2 (Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин)</b>																
2.2.2.1	Методологія та організація наукових досліджень		1			4,0	120	52	30		22	68	3,5			
2.2.2.2	Чисельні методи аналізу обладнання і процесів ОМТ	26				4,0	120	45	27		18	75			5	
	<b>Разом 2.2.2</b>					<b>8,0</b>	<b>240,0</b>	<b>97,0</b>	<b>57,0</b>	<b>0,0</b>	<b>40,0</b>	<b>143,0</b>	<b>3,5</b>	<b>0,0</b>	<b>5,0</b>	
<b>2.2.3 Вибірковий блок 3 (Технології і устаткування зварювання)</b>																
2.2.3.1	Методика та організація наукових досліджень	1				4,5	135	60	45		15	75	4			
2.2.3.2	Основи сучасних теорій моделювання процесів	1				3,0	90	30	20		10	60	2			
	<b>Разом 2.2.3</b>					<b>7,5</b>	<b>225,0</b>	<b>90,0</b>	<b>65,0</b>	<b>0,0</b>	<b>25,0</b>	<b>135,0</b>	<b>6,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	
<b>2.3. Цикл професійної підготовки</b>																
<b>2.3.1 Вибірковий блок 1 (Технології машинобудування)</b>																
2.3.1	<b>Автоматизація технологічних систем та комплексів</b>					<b>14,0</b>	<b>420</b>	<b>159</b>	<b>63</b>	<b>63</b>	<b>33</b>	<b>261</b>				
2.3.1.1	Автоматизація виробничих процесів машинобудування	1				6,0	180	60	30	15	15	120	4			
2.3.1.2	Автоматизація виробничих процесів машинобудування (курсова робота)				2	1,0	30	18			18	12		2		
2.3.1.3	Технологічне оснащення автоматизованих дільниць та цехів	1				4,0	120	45	15	30		75	3			
2.3.1.4	Технологічні основи ГВС	26				3,0	90	36	18	18		54			4	
2.3.2	<b>САПР та інформаційні системи в машинобудуванні</b>					<b>15,0</b>	<b>450</b>	<b>159</b>	<b>75</b>	<b>69</b>		<b>291</b>				
2.3.2.1	САПР технологічних процесів		1			6,0	180	60	30	15	15	120	4			
2.3.2.2	Система 3-D моделювання Power Shape		26			5,0	150	54	27	27		96			6	
2.3.2.3	Системи автоматизованого програмування верстатів з ЧПУ		2a			4,0	120	45	18	27		75		5		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2.3.3	<b>Технологія функціональних та нано-поверхонь</b>	2a				<b>3,5</b>	<b>105</b>	<b>36</b>	<b>18</b>		<b>18</b>	<b>69</b>		4		
2.3.4	Діагностика технологічних систем та виробів машинобудування		2a			3,0	90	30	20		10	60		3		
2.3.5	Мехатроніка в технологічних системах		2б			3,0	90	30	20		10	60			3	
2.3.6	<b>Цільова індивідуальна підготовка</b>					<b>6,0</b>	<b>180</b>	<b>60</b>			<b>60</b>	<b>120</b>				
2.3.6.1	Цільова індивідуальна підготовка		2a			3,0	90	30			30	60		3		
2.3.6.2	Цільова індивідуальна підготовка		2б			3,0	90	30			30	60			3	
	<b>Разом 2.3.1</b>					<b>44,5</b>	<b>1335,0</b>	<b>474,0</b>	<b>196,0</b>	<b>132,0</b>	<b>146,0</b>	<b>861,0</b>	<b>11,0</b>	<b>17,0</b>	<b>16,0</b>	
<b>2.3.2 Вибірковий блок 2 (Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин)</b>																
2.3.2.1	Ковальсько-штампувальне обладнання (курсний проект)			1		1,5	45	15			15	30	1			
2.3.2.2	Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин (ч.4)	1				3,5	105	45	15	30		60	3			
2.3.2.3	Основи тертя, зношування і змащення		2б			3,5	105	45	27		18	60			5	
2.3.2.4	Сучасне обладнання, автоматичні лінії та гнучкі виробничі системи (ч.1)	1				4,0	120	45	30		15	75	3			
2.3.2.5	Спец курс за напрямком магістерської роботи		2б			3,0	90	36	18		18	54			4	
2.3.2.6	Технологія виготовлення, наладка та ремонт КШО	2a				4,5	135	54	27	9	18	81		6		
2.3.2.7	<b>Цільова індивідуальна підготовка</b>					<b>6,0</b>	<b>180</b>	<b>60</b>			<b>60</b>	<b>120</b>				
	Цільова індивідуальна підготовка					3,0	90	30			30	60		3		
	Цільова індивідуальна підготовка		2б			3,0	90	30			30	60			3	
2.3.2.8	<b>Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин (ч.5)</b>					<b>9,5</b>	<b>285</b>	<b>114</b>	<b>48</b>	<b>0</b>	<b>66</b>	<b>171</b>				
	Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин					5,0	150	60	30		30	90	4			
	Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин	2a				4,5	135	54	18		36	81		6		
2.3.2.9	Науково - дослідна практика		1			<b>6,0</b>	<b>180</b>									
	<b>Разом 2.3.2</b>					<b>41,5</b>	<b>1245,0</b>	<b>414,0</b>	<b>165,0</b>	<b>39,0</b>	<b>210,0</b>	<b>651,0</b>	<b>11,0</b>	<b>15,0</b>	<b>12,0</b>	
<b>2.3.3 Вибірковий блок 3 (Технології і устаткування зварювання)</b>																
2.3.3.1	<b>Проектування технологічних процесів зварювального виробництва</b>					<b>6,5</b>	<b>195</b>	<b>82</b>	<b>45</b>		<b>37</b>	<b>113</b>				
	Проектування технологічних процесів зварювального виробництва					2,5	75	27	18		9	48		3		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Проектування технологічних процесів зварювального виробництва	26				3,0	90	45	27		18	45			5	
	Проектування технологічних процесів зварювального виробництва (к.пр)				26	1,0	30	10			10	20			1	
2.3.3.2	<b>Складально-зварювальне оснащення</b>					<b>6,5</b>	<b>195</b>	<b>73</b>	<b>39</b>		<b>34</b>	<b>122</b>				
	Складально-зварювальне оснащення					4,0	120	45	30		15	75	3			
	Складально-зварювальне оснащення	2а				1,5	45	18	9		9	27		2		
	Складально-зварювальне оснащення (к.р)			2а		1,0	30	10			10	20		1		
2.3.3.3	Спецкурс за напрямком магістерської роботи		26			<b>3,0</b>	<b>90</b>	<b>30</b>			<b>30</b>	<b>60</b>			3	
2.3.3.4	Управління якістю продукції		2а			<b>2,5</b>	<b>75</b>	<b>36</b>	<b>27</b>		<b>9</b>	<b>39</b>		4		
2.3.3.5	<b>Цільова індивідуальна підготовка</b>					<b>5,5</b>	<b>165</b>	<b>60</b>			<b>60</b>	<b>120</b>				
	Цільова індивідуальна підготовка					2,5	75	30			30	45		3		
	Цільова індивідуальна підготовка		26			3,0	90	30			30	60			3	
2.3.3.6	Організація, керування і проектування зварювального виробництва	1				3,0	90	45	30		15	45	3			
2.3.3.7	Проектування систем керування		1			3,0	90	30	20		10	60	2			
2.3.3.8	Спеціальні розділи міцності	26				3,0	90	45	27		18	45			5	
2.3.3.9	Спеціальні методи зварювання		2а			3,0	90	30	20		10	60		3		
2.3.3.10	Науково - дослідна практика		1			<b>6,0</b>	<b>180</b>									
	<b>Разом 2.3.3</b>					<b>42,0</b>	<b>1260,0</b>	<b>431,0</b>	<b>208,0</b>	<b>0</b>	<b>223,0</b>	<b>649,0</b>	<b>8,0</b>	<b>16,0</b>	<b>17,0</b>	

**Блок 1 (Технології машинобудування)**

<b>ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ</b>							<b>90,0</b>	<b>2700,0</b>	<b>641,0</b>	<b>261,0</b>	<b>132,0</b>	<b>248,0</b>	<b>1159,0</b>	<b>18,5</b>	<b>20,5</b>	<b>18,0</b>	
<b>Кількість годин на тиждень</b>													<b>18,5</b>	<b>20,5</b>	<b>18,0</b>		
<b>Кількість екзаменів</b>													4	1	2 (1)		
<b>Кількість заліків</b>													4	4 (5)	3 (4)	1	
<b>Кількість курсових проєктів</b>																	
<b>Кількість курсових робіт</b>														1			
													<b>60,0</b>		<b>30</b>		

**Блок 2 (Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин)**

<b>ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ</b>							<b>90,0</b>	<b>2700,0</b>	<b>625,0</b>	<b>252,0</b>	<b>39,0</b>	<b>334,0</b>	<b>995,0</b>	<b>18,5</b>	<b>18,5</b>	<b>19,0</b>	
<b>Кількість годин на тиждень</b>													<b>18,5</b>	<b>18,5</b>	<b>19,0</b>		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Кількість курсових проектів													1			
Кількість курсових робіт																
													60,0		30	

Блок 3 (Технології і устаткування зварювання)

ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ		90,0	2700,0	635,0	303,0	0,0	332,0	985,0	18,0	19,5	19,0				
									Кількість годин на тиждень			18,0	19,5	19,0	
									Кількість екзаменів			4	1	4 (3)	
									Кількість заліків			4	3 (4)	2 (3)	1
									Кількість курсових проектів					1	
									Кількість курсових робіт				1		
									60,0		30				

Гарант освітньої програми, зав.кафедри ТМ  
 Зав.кафедри МПФ  
 Зав.кафедри ОіТЗВ  
 Декан ФІТО



С.В. Ковалевський  
 О.С. Марков  
 Н.О. Макаренко  
 О.Г. Гринь